

550 lb Mini Pro-C Electric 13 ft Chain Hoist 110V H3 Duty 16000 FLC



Especificaciones Técnicas

Full Load Duty Cycles	16000	Hoist Limit Switches	Up and Down
Capacidad de Carga	1/4 t / 550 lb	Pendant Control w/Quick Connector	Yes
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	13 ft / 4 m	Velocidad /min	up-9.85 ft/min down-11.5 ft/min
Numero de Velocidades	1 Speed	Voltaje	1 Phase 120V 60Hz
Clase de Servicio	S3 ED 40% / H3 / M4	Freno Motor	Yes
Protección IEC Motor	IP54	Protección Tablero de Control	IP54
Control	Pendant Control w/ E. Stop	Freno al Reductor	Yes
Tipo de Cadena	4 X 12 mm G100	Caidas de Cadena	1
Normas	ASME/ANSI B30.16	Garantía	3 Year
IEC Pendant Control Protection	IP65	Pendant Control total Length	10 ft
Wireless Control Yes No	PWYT-W-SET-2C-BM	Hoist Motor Brake Type and DC Voltage	Electronic brake and Mechanical brake

Standards Certified

Intertek: UL 1340:2016
Ed.3+R:26Apr2024, CSA C22.2#33:2023
Ed.5

Peso & Dimensiones

Peso Total	29.3 lbs / 14 Kg
-------------------	------------------

Detalles del Empaque

H Altura Muerta	15.3
------------------------	------

A Altura Total	17.5
-----------------------	------

D Depth	4.3
----------------	-----

W Ancho	13.7
----------------	------

J Boca Gancho	2.4
----------------------	-----

Peso Total (sin cable o cadena)	25.5 / 19.4
--	-------------

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso