



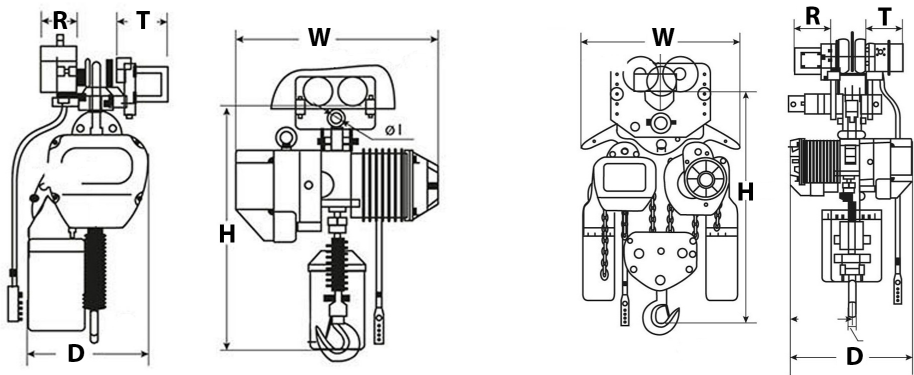
# Tecle Cadena con Carro Electrico 10 Tons 3 Fases 12 Metros 2 Speed Heavy Duty

## Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Heavy Duty H3/M4. Aluminum Alloy housing, NSK Bearings, USA Chevron Meropa
- Cadena G100 Super Heavy Duty, Standard ASTM A973. Limitadores de Recorrido en todas las direcciones
- Flexibilidad: Voltaje, altura de izaje y alcance de la botonera se pueden customizar.
- Estándares: US y EC ASME HST-1, ASME B30.16/B30.17, EN14492-2 , EN60204-32

## Especificaciones Técnicas

|                                         |                                                |                             |                                                 |
|-----------------------------------------|------------------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------------------|
| Plug                                    | Open Leads                                     | Capacidad de Carga          | 22000 lb / 10000 kg                             |
| Altura de Izaje Estandar (Customizable) | 40 ft / 12 m                                   | Velocidad /min              | 2.9&9ft/0.9&2.7m@60Hz<br>2.4&7.5/0.75&2.3m@50Hz |
| Numero de Velocidades                   | 2 Speed                                        | Voltaje                     | 3 Phase 208~240/480V 50/60Hz                    |
| Clase de Servicio                       | H3/M4/1Am/Class C                              | Freno Motor                 | Yes                                             |
| Protección IEC Motor                    | IP55                                           | Control                     | Pendant Control and Optional Wireless           |
| Voltaje del Control                     | 24V                                            | Tipo Transmisión / Reductor | Spur gearbox with Oil splash lubrication        |
| Tipo de Cadena                          | G100                                           | Dimensiones de la Cadena    | 11.2 x 34                                       |
| Caidas de Cadena                        | 4                                              | Longitud de cadena          | 160 ft / 48.5 m                                 |
| Humedad                                 | <85%                                           | Temperatura                 | -4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C                       |
| Potencia del Trolley                    | 0.8 / 0.27 kW x 2                              | Nivel de Ruido              | 81 dB                                           |
| Velocidad del Trolley /min              | 36 - 68 ft /11 - 21 m                          | Cantidad de Velocidades     | 2                                               |
| Rango de ancho de la Viga               | 100-178 mm                                     | Radio Minimo de Giro        | 6.6 ft / 2 m                                    |
| Normas                                  | ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17 , EN60204-32 | Garantía                    | 3 Year                                          |
| T Motor del Carro                       | 5.6 in / 142 mm                                | R Carro Ancho Caja          | 9 in / 231 mm                                   |
| Hoist Contactor Brand                   | EATON 25 AMP                                   |                             |                                                 |



**Peso & Dimensiones**

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| <b>Peso Total</b>      | 992 lbs / 451 Kg |
| <b>H Altura Muerta</b> | 46.85            |
| <b>D Depth</b>         | 14.96            |
| <b>W Ancho</b>         | 28.27            |
| <b>J Boca Gancho</b>   | 3.66             |

**Detalles del Empaque**

Referential Images / Imágenes Referenciales  
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso