



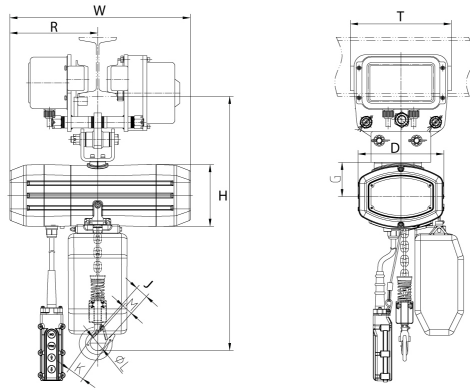
2 Speed 1/2 Ton Electric Chain Hoist Power Trolley 20 ft FEC G80 Japan M5/H4 208~240/460V Wireless

Características Esenciales

- La Calidad está adentro: Heavy Duty H4/M5. Aluminum housing, NSK Bearings, USA Chevron Meropa 320 L
- Cadena Japonesa Heavy Duty G80. MADE IN JAPAN. Limitadores de Recorrido en todas las direcciones.
- Flexibilidad: Voltaje, altura de izaje y alcance de la botonera se pueden customizar.
- Estándares: US y EC ASME HST-1, ASME B30.16/B30.17, EN14492-2 , EN60204-32

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1100 lbs / 500 kg	Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m
Velocidad /min	2.6 / 8 m/min	Numero de Velocidades	2 Speed
Voltaje	3 Phase 208~240/480V 50/60Hz	Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D
Freno Motor	Yes	Protección IEC Motor	IP55
Control	Wireless PW-Q404 and Pendant Control	Voltaje del Control	24V
Tipo de Cadena	G80 JAPAN	Dimensiones de la Cadena	6.3 x 19 mm
Caidas de Cadena	1	Longitud de cadena	20 ft / 6 m
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Nivel de Ruido	81 dB	Cantidad de Velocidades	1
Rango de ancho de la Viga	5 - 7 inches	Normas	UL 1340, ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17, EN60204-32
UL File	MSXT.E528915 - Hoists	Garantía	3 Year
T Motor del Carro	4.8 in / 12.4 cm		



Peso & Dimensiones

Detalles del Empaque

Peso Total	262 lbs / 119 Kg	H Altura Muerta	17.9
		D Depth	9.1
		W Ancho	18.1
		J Boca Gancho	1.46

Referential Images / Imágenes Referenciales
 Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso