



1/2 Ton Electric Chain Hoist Power Trolley 20 ft. G80 Chain M3/H2 220v Wireless

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	1100 lb / 500 kg	Plug	Open Leads
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m	Velocidad /min	16 ft / 5 m
Numero de Velocidades	1 Speed	Voltaje	1 Phase 220~240V 50/60Hz
Clase de Servicio	H2/M3/1Bm/Class B	Freno Motor	Yes
Protección IEC Motor	IP54	Control	Wireless F21-4 and Pendant Control
Voltaje del Control	24V	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox with Grease lubrication
Tipo de Cadena	G80	Dimensiones de la Cadena	8x24 mm
Caidas de Cadena	1	Longitud de cadena	20 ft / 6 m
Humedad	<85%	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Potencia del Trolley	0.45 kW	Nivel de Ruido	70 dB
Velocidad del Trolley /min	70 ft / 21 m	Cantidad de Velocidades	1
Rango de ancho de la Viga	2~6 in	Radio Minimo de Giro	8.6 ft / 2.62 m
Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17	Garantía	3 Year

Peso & Dimensiones

Peso Total

264 lbs / 120 Kg

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso